

オムニヨシダ株式会社

パレスルー (パレット交換機)

Palle-Thru

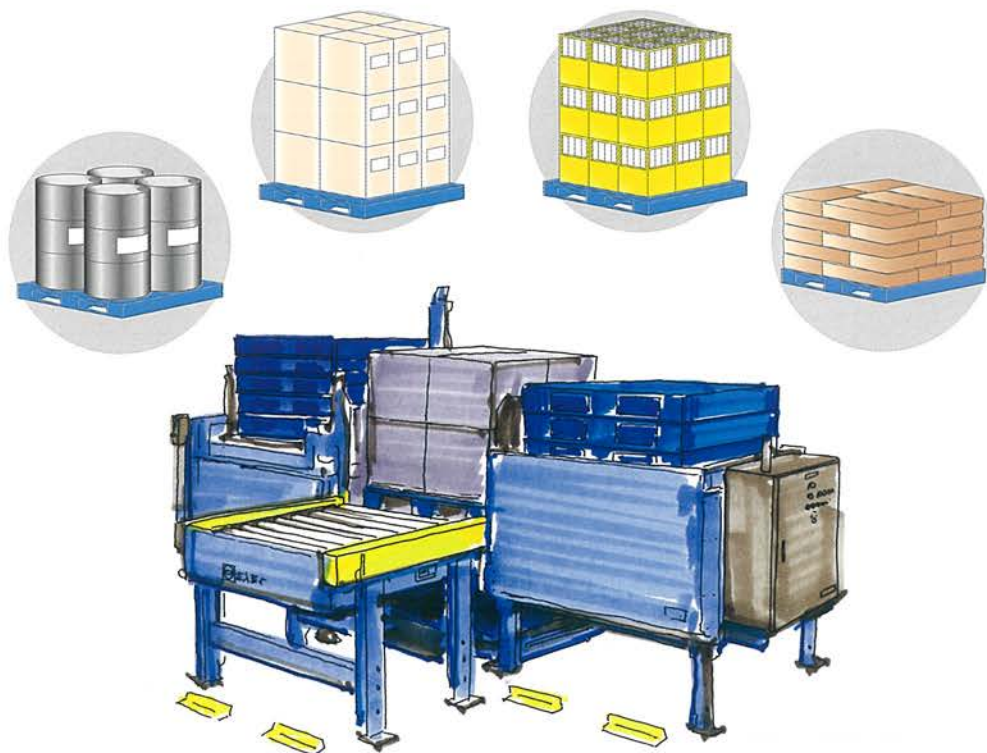
特許商品

特許番号：3723819

パレットの交換を短時間(約75秒)でスムーズに行う…

経費削減

作業環境改善



パレスルー

入出庫時のパレット交換の時間を短縮し
人手を掛けません。

スピード性

1パレットの交換時間は75秒です。人手で交換するより数倍早くパレット交換が可能です。



省力性

フォークマン1人でパレット交換が可能ですのでアルバイト、パートの人手がありません。また、人手で交換しませんから労働衛生環境の改善が可能です。



経済性

アルバイト、パートが必要ないので人件費が大幅に削減出来ます。機械設備ですのでリースが可能です。また、パッケージモデルですから現地調整の時間が少なくて済みます。また、色々な荷姿に対応が可能です。



フレキシブル性

パレスルーはコンベヤライン、自動倉庫、AGVなどの機器に接続して使用する事が可能です。また、パッケージモデルですから現地調整の時間が少なくて済みます。また、色々な荷姿に対応が可能です。



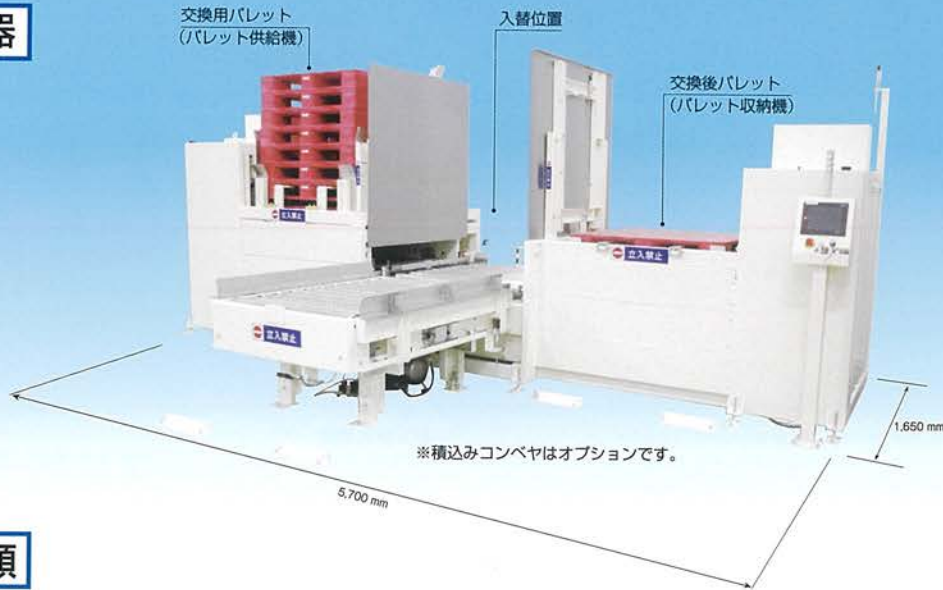
クリーン性

シートシャッターなどを使いクリーン環境と通常環境の間に設置する事も可能です。工場内のパレットを外に出す事なく交換が可能です。

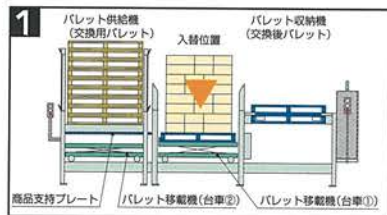


(パレット交換機) パレットの交換を短時間(約75秒)でスムーズに行う…

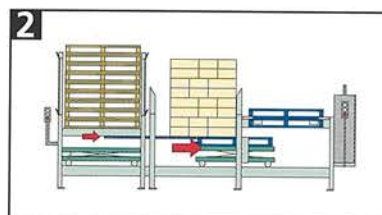
構成機器



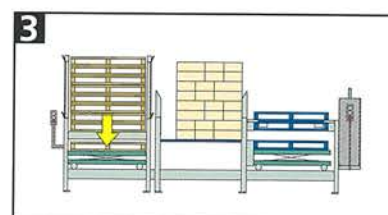
動作手順



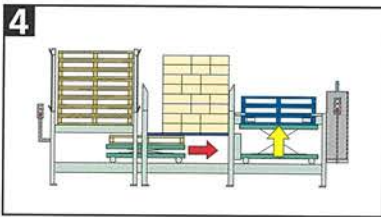
荷をフォークリフトでパレスルー積み込み口に投入。



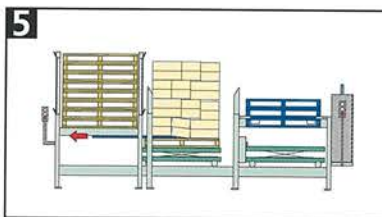
スタートボタンを押すと台車①とプレートが同調し右に移動。



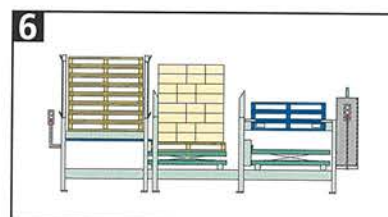
完全にプレートで荷を受取ると交換用パレットを台車②で受け取り。



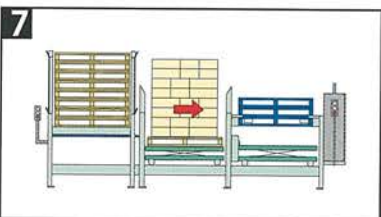
台車②はプレートの下に移動し、台車①のテーブルリフターによりマガジンにストックする。



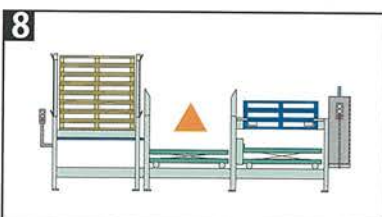
プレートは左に移動。



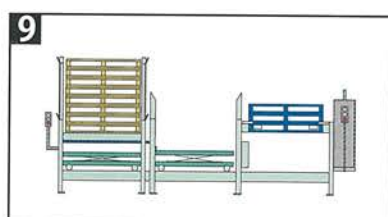
プレートより交換パレットに積替える。



交換したパレットは取り出し位置に移動。

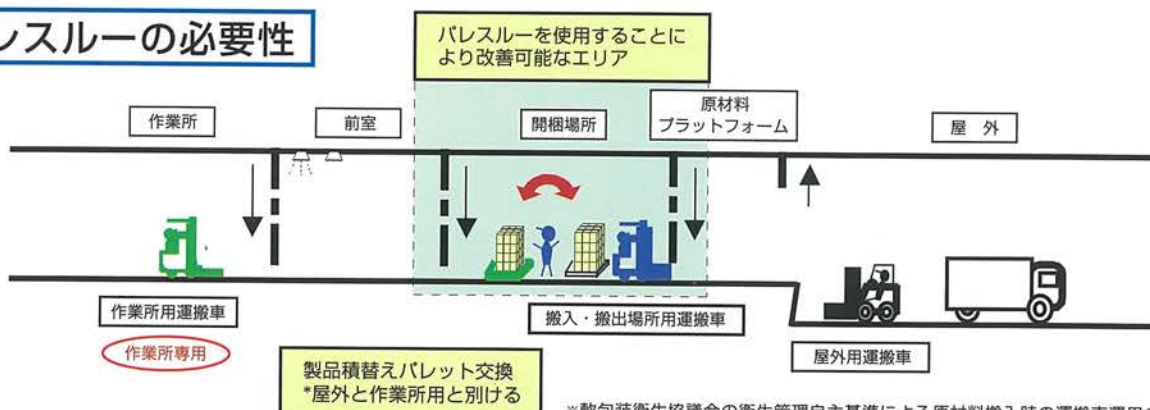


交換したパレットをフォークリフトで取り出し。



定位置に戻る。

パレスルーの必要性



※ 軟包装衛生協議会の衛生管理自主基準による原材料搬入時の運搬車運用の理想形

機器バリエーション

形式 PT-1 (単体据え置きタイプ)

フォークリフトで積込み交換後フォークリフトで取出すタイプです。



PT-1

形式 PT-2 (コンベヤライン連動タイプ)

パレスルー内部の移載台車にローラーコンベヤを搭載貫通させたり他機器との連動が可能です。



PT-2

形式 PT-3 (移動式タイプ)

パレスルーに車輪が付いていますので交換したい場所に牽引車やフォークリフトで移動出来るタイプです。



PT-3

形式 PT-4 (パレット供給機の無いタイプ)

プレートで受け取った後に、交換パレットを投入します。又、プッシュプルでも使用可能です。



PT-4

■ パレスルーオプション

リモコン リモコン受信機



リモコンを使用することでフォークリフトから降りずに作業出来ます。



SUS脚



接触部分をSUSカバする事で衛生管理が出来ます。

バーコードリーダー



付属のコンベヤにバーコードリーダーを設けることで入出庫管理も出来ます。

タッチパネル



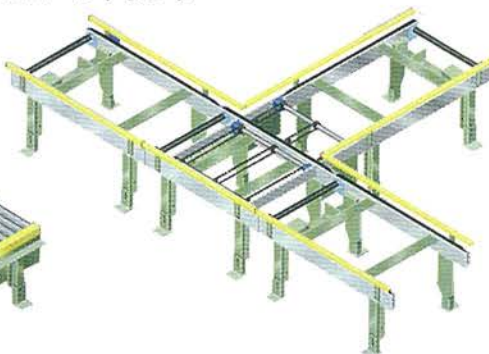
操作盤をタッチパネルにすることで色々な情報を管理出来ます。

■ 周辺機器オプション

チェーンコンベヤ



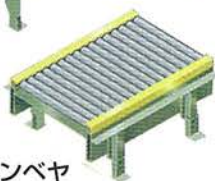
チェントランサー



ターンコンベヤ

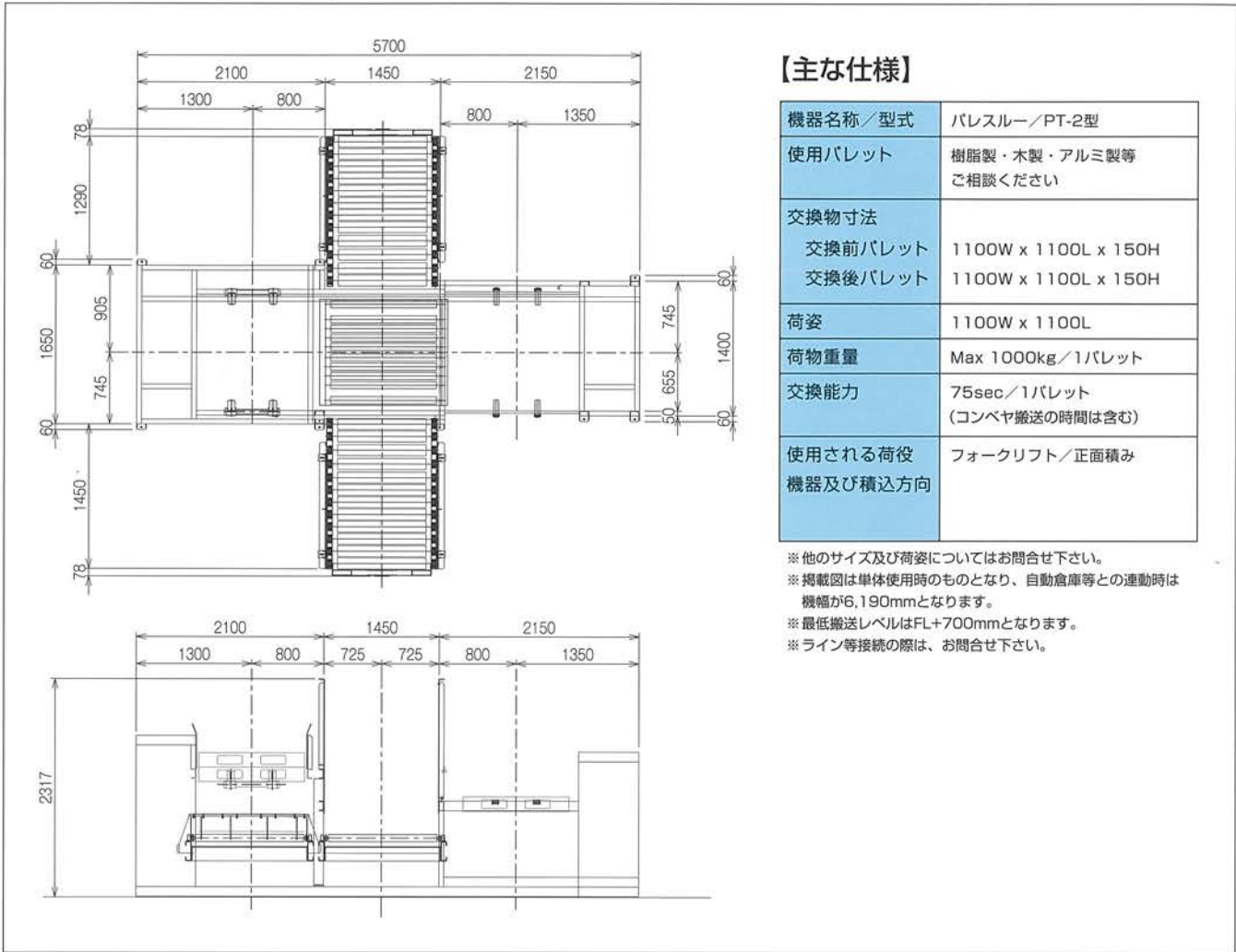


ローラーコンベヤ



コンベヤの種類は多彩でどの様なレイアウトにも対応いたします

■ 寸法図



【主な仕様】

機器名称／型式	パレスルー／PT-2型
使用パレット	樹脂製・木製・アルミ製等 ご相談ください
交換物寸法	
交換前パレット	1100W x 1100L x 150H
交換後パレット	1100W x 1100L x 150H
荷姿	1100W x 1100L
荷物重量	Max 1000kg／1パレット
交換能力	75sec／1パレット (コンベヤ搬送の時間は含む)
使用される荷役 機器及び積込方向	フォークリフト／正面積み

- ※ 他のサイズ及び荷姿についてはお問合せ下さい。
- ※ 掲載図は単体使用時のものとなり、自動倉庫等との運動時は機幅が6,190mmとなります。
- ※ 最低搬送レベルはFL+700mmとなります。
- ※ ライン等接続の際は、お問合せ下さい。

時間ロスによる機会損失の低減及び人員削減によるコストメリット

(例)時間ロスによる機会損失

	パレット積替え時間	1日90パレットある場合
パレスルー無し	10分／1PL※	10分×90PL÷3名=5時間
パレスルー有り	2分／1PL※	2分×90PL=3時間

※ 積替え時間にはフォークマンの積み、降ろし時間を含んでおります。

(例)人員削減によるコストメリット

	積替え人員	労務費／1日※	労務費／年間
パレスルー無し	3人	1,500円×5時間×3名=22,500円	22,500円×200日=4,500,000円
パレスルー有り	1人	1,500円×3時間×1名= 4,500円	4,500円×200日= 900,000円

※ 作業員時給を1500円で算出

※パレスルーは機械設備になりますのでリースでの導入も可能です。

オムニヨシダ株式会社

本社 〒541-0054 大阪市中央区南本町2-3-21
Tel. 06-6266-0120(代) Fax. 06-6266-0211

東京支店 Tel. 03-3453-1771(代) Fax. 03-3453-7223

関東営業所 Tel. 048-287-5771(代) Fax. 048-287-5775

名古屋営業所 Tel. 0568-42-1121(代) Fax. 0568-42-1124

福岡営業所 Tel. 092-962-6700(代) Fax. 092-962-6701

札幌営業所 Tel. 011-562-6801(代) Fax. 011-562-4152

奈良工場 Tel. 0743-84-0046(代) Fax. 0743-84-0102

オムニテクノ株式会社

本社 〒581-0812 大阪府八尾市山賀町5-1-2
Tel 072-998-3841(代) Fax 072-923-6580

東京支店 Tel 03-3453-1771(代) Fax 03-3453-7223

関東サービス工場 Tel 048-287-5770(代) Fax 048-287-5775

名古屋営業所 Tel 0568-42-1123(代) Fax 0568-42-1124

福岡営業所 Tel 092-962-6700(代) Fax 092-962-6701

札幌営業所 Tel 011-562-6801(代) Fax 011-562-4152



当社は全事業所で品質マネジメントシステムISO9001の認証を取得し品質の向上に取り組んでいます。

●お問い合わせはこちらまで